

Šiuo straipsniu supažindiname jus su sprendimais skirtais prailginti guolių, o taip pat ir įrengimų tarnavimo laiką jūsų įmonėje.



Kai guolis sugenda, svarbiausias dalykas kurio reikia nepamiršti, kad pakeitimui reikia rinktis tokio tipo guolių kokį numatė įrengimo gamintojas t.y. nekeisti įrengimo konstrukcijos. Jei seno ir naujo guolio, kurį ruošiatės montuoti, žymėjimai skiriasi, būtinai pasikonsultuokite su 'ALBA SERVIS' vadybininkais - ar šis guolis tikrai jums tiks. Net ir iš pirmo žvilgsnio nereikšmingos raidės guolio žymėjime gali turėti įtakos parenkant jums reikalingą guolį.

Neskubėkite išmesti seno guolio. Įdėmiai apžiūrėkite visas jo dalis (vidinį ir išorinį žiedus, separatorių, riedėjimo takus, tepalo būklę) Naudotas guolis gali daug pasakyti apie tai, kodėl sugedo. O žinant kodėl, visada galima imtis priemonių, kad tas priežastis pašalintume.

Nepakanka įsigyti geros kokybės guolį ir tikėtis kad jis ilgai tarnaus. Labai svarbu jį tinkamai sumontuoti. Dėl netinkamo montažo sugenda 16% sugedusių anksčiau laiko guolių.

Čia reikia nepamiršti kito labai svarbaus dalyko – prieš tvirtinant guolį ir jo tvirtinimo metu būtina laikytis švaros. Darbo vietoje neturi būti dulkių, įrengimo detalės turi būti kruopščiai išvalytos, įrankiai švarūs. Kad ir kokios geros kokybės būtų guolis, nešvarumai gali greitai jį sugadinti. Apie tai daugiau kalbėsime ateityje temoje apie guolių tepimą.

Pagal tai kaip guolis tvirtinamas, sumontavimą galima suskirstyti į du būdus:

1. Cilindrinis velenas. Tokius guolius sumontuoti galima dviem būdais:

a. Šaltuoju būdu naudojant specialių įvorių rinkinį (pvz.: SKF TMFT 36), kuriame yra įvairaus dydžio įvorės ir specialus plaktukas. Jis naudojamas guoliams montuojamiems su įvarža tik ant veleno ir su įvarža abiem guolio žiedams (aklinieji guoliai).

b. Karštuoju būdu naudojant indukcinis kaitintuvus, kurie pakaitina guolio vidinį žiedą. Dėl to jis išsiplečia ir sumontavimui nereikia naudoti jėgos. Sumažėja rizika pažeisti guolį. Rekomenduojama guolio vidinio žiedo temperatūrą padidinti, kad ji būtų 80oC didesnė nei veleno temperatūra, bet ne daugiau, kaip 120oC.

TMFT 36

Indukciniai kaitintuvai



2. Kūginis velenas arba kūginė įvorė.

a. Mechaninis guolių montavimas paprasų žiedinių raktų sferiniams rutuliniams guoliams (TMHN 7), kalamų žiedinių raktų (TMFN) ar žiedinių raktų korpusiniams guoliams (HN) pagalba veržiant fiksavimo veržlę. Montavimo metu būtina turėti guolio montavimo instrukcijas, kad jokių būdu guolio neperveržtumėte. Instrukcijose visada bus paaiškinta koku kampu reikia pasukti veržlę, arba koks turi būti guolio poslinkis įvorės atžvilgiu, kad būtų užtikrintas reikiamas guolio liekamasis radialinis tarpelis.

TMHN 7

TMFN kalamieji raktai



HN serijos raktai:



HN SNL raktai korpusiniams guoliams:



b. Montavimas hidraulinės veržlės pagalba. Ji padeda tiksliai sureguliuoti guolio įveržimą, matuojant guolio poslinkį įvorės atžvilgiu mikrometrinio indikatoriaus pagalba.



Kiekvieno guolio montavimo ir numontavimo instrukcijas galite rasti šiuo adresu: www.skf.com/mount (būtina registracija). Paieškos langelyje įveskite montuojamo guolio žymėjimą, pasirinkite jums tinkamą būdą ir gausite išsamias instrukcijas, kaip guolį teisingai sumontuoti. Įrankių skirtų guolių montavimui ir numontavimui katalogas www.mapro.skf.com